



EXCELIO® TECHNOLOGY

MORTERO AUTONIVELANTE PARA RECRECIDOS DE BAJO ESPESOR

Dentro de la gama de productos sostenibles para la ejecución de soleras del grupo Anhydritec, **Anhivel® Morteros** ha desarrollado la tecnología EXCELIO®, un mortero único en recubrimientos de bajo espesor (mínimo 10 mm), especialmente diseñado para cubrir el rango existente entre los productos autonivelantes ensacados y nuestro mortero autonivelante convencional CLASSIC®.

Además, la instalación del revestimiento del suelo es fácil gracias a la integración de la tecnología SP® (Sin Película), lo que permite la colocación directa, previa impresión, y sin necesidad de lijado.

¿QUÉ OFRECE EXCELIO®?

La tecnología EXCELIO® ofrece a sus clientes una solución de recrcido de bajo espesor que proporciona:

- + REDUCCIÓN:** Hasta un 70% menos de espesor en comparación con los productos convencionales de elaboración de recrcidos.
 - + RAPIDEZ:** Aplicación hasta un 100% más rápida en relación a los productos convencionales en sacos.
 - + AHORRO:** Tanto en materiales como en mano de obra y tiempo de aplicación, con el consiguiente ahorro global en la obra.
 - + ERGONOMÍA:** Evita la manipulación de sacos de mortero en obra, mejorando la seguridad y salud laboral.

TODAS LAS VENTAJAS DE LOS PRODUCTOS ANHIVEL® MORTEROS

EXCELIO® Technology posee todas las ventajas de los morteros autonivelantes base anhidrita:

- **Elevada planimetría**
 - **Gran fluidez**
 - **Superficies de hasta 1.000 m² sin juntas de retracción**
 - **Mínima fisuración**
 - **Sin necesidad de mallazo o fibras**
 - **Sin productos de curado**

La tecnología EXCELIO® forma parte de la gama de morteros de Anhydritec: 10 millones de m² aplicados al año en más de 15 países de Europa.



NUESTROS + TÉCNICOS

- **Espesor mínimo de 10mm**
 - **Altas prestaciones mecánicas** (CA-C30-F8)
 - **Alta eficiencia en coste y en aplicación** respecto a los productos ensacados
 - **Calidad controlada:** en planta certificada
 - **Tonalidad verde** para su identificación



ALTO RENDIMIENTO EN OBRA,
HASTA 600 m² POR CAMIÓN
SUMINISTRADO



Recrecidos de hajo espesor



*Máxima eficiencia
para suelo radiante-
refrigerante*



THERMIO® MAX en versión Secado Acelerado (SA®)



*CLASSIC® en
versión Secado
Acelerado (SA®)*



Recrecidos convencionales

UNA SOLUCIÓN ÚNICA PARA DOS TIPOS DE APLICACIÓN



COMO NIVELACIÓN ADHERIDA AL SOPORTE

Adherido, después de la preparación del soporte⁽²⁾

ESPESOR DESDE 10 mm

SOPORTE

SOLUCIÓN PRODUCIDA EN PLANTA SUMINISTRADA EN CAMIÓN HORMIGONERA

COMO SOLERA ULTRAFINA DESOLIDARIZADA

Sobre lámina plástica

ESPESOR DESDE 15 mm

SOPORTE

Sobre aislante térmico y/o acústico

ESPESOR DESDE 15 mm⁽³⁾

AISLANTE

SOPORTE

- ✓ CERO SACOS / CERO PALETS / CERO MANIPULACIÓN / CERO RESIDUOS
- ✓ PRODUCTIVIDAD Y CONFORT DE PUESTA EN OBRA
- ✓ AHORRO ECONÓMICO



Como solución niveladora, EXCELIO® se aplica de forma adherida sobre diferentes soportes tanto en obra nueva como en rehabilitación. Su altísima fluidez garantiza una instalación sencilla y una planimetría perfecta.



Con un espesor ultra reducido y un peso muy ligero (a partir de 16 kg/m²), EXCELIO® ofrece una solución óptima para obras de rehabilitación, de problemas de altura habitable y de optimización del espesor de los aislamientos.

PRINCIPALES PRESTACIONES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
Resistencias mecánicas		Classe C30-F8 (UNE-EN-13813)
Densidad (mortero fraguado)		2.050 kg/m ³ (± 200)
Espesor mínimo	Colocación adherida ⁽¹⁾⁽²⁾	10 mm
	Sobre aislamiento ⁽³⁾	15 mm
	Sobre lámina plástica	15 mm
Acabado	Tecnología SP® integrada	
Recubrimiento	Instalación directa del revestimiento de suelo ⁽⁶⁾	

VENTAJAS DE PUESTA EN OBRA	
Fluidez (cono de espardimiento)	32 cm (±2 cm)
Fraccionamiento	Sin juntas de fraccionamiento en modo adherido ⁽⁴⁾ Hasta 1.000 m ² sobre aislante o plástico
Productividad	Hasta 200 m ² /hora o 1.500 m ² /día

HUMEDAD RESIDUAL ANTES DEL REVESTIMIENTO DEL SUELO		
Embaladoso: 1%	PVC o vinílico: 0,5%	Parquet flotante ⁽⁵⁾ : 1%

(1) Despues de la imprimación del soporte.

(2) Para la preparación del soporte, consultar documento en www.anhivel.com.

(3) Consultar al fabricante en función del espesor, densidad del aislante y tipo de revestimiento.

(4) Respetando las juntas estructurales.

(5) Sobre una capa de desolidarización de tipo plástico.

(6) Resistencia tracción ≥ 1,5 N/mm²

El ligante utilizado está certificado por International EPD System, y dispone de una Declaración Ambiental de Producto (S-P-00387)

EXCELIO® es una tecnología desarrollada por la empresa ANHYDRITEC®

PUEDE CONSULTAR CONDICIONES DE APLICACIÓN Y PUESTA EN OBRA EN WWW.ANHIVEL.COM



ANHYDRITEC, S.L.U.

Oficinas centrales y Delegación Zona Norte : Tel. 942 87 50 42

Ayuntamientos Democráticos, 22 - 39706 Castro Urdiales (Cantabria)

Delegación Zona Centro Sur : Tel. 669 75 44 56

Delegación Zona Este (Cataluña, Levante y Baleares) : Tel. 618 56 70 91

anhydritec.oficina@minersa.com

www.anhivel.com / www.anhydritec.com

