

ADHERIDO

SOBRE
PLÁSTICO

SOBRE AISLANTE
TÉRMICO Y/O ACÚSTICO

EXCELIO®
TECHNOLOGY

MORTERO AUTONIVELANTE PARA RECRECIDOS DE BAJO ESPESOR

Dentro de la gama de productos sostenibles para la ejecución de soleras del grupo Anhydritec, **Anhivel® Morteros** ha desarrollado la tecnología EXCELIO®, un mortero único en recrecidos de bajo espesor (mínimo 10 mm), especialmente diseñado para cubrir el rango existente entre los productos autonivelantes ensacados y nuestro mortero autonivelante convencional CLASSIC®.

Además, la instalación del revestimiento del suelo es fácil gracias a la integración de la tecnología SP® (Sin Película), lo que permite la colocación directa, previa imprimación, y sin necesidad de lijado.

¿QUÉ OFRECE EXCELIO®?

La tecnología EXCELIO® ofrece a sus clientes una solución de recrecido de bajo espesor que proporciona:

- + REDUCCIÓN:** Hasta un 70% menos de espesor en comparación con los productos convencionales de elaboración de recrecidos.
- + RAPIDEZ:** Aplicación hasta un 100% más rápida en relación a los productos convencionales en sacos.
- + AHORRO:** Tanto en materiales como en mano de obra y tiempo de aplicación, con el consiguiente ahorro global en la obra.
- + ERGONOMÍA:** Evita la manipulación de sacos de mortero en obra, mejorando la seguridad y salud laboral.

TODAS LAS VENTAJAS DE LOS PRODUCTOS ANHIVEL® MORTEROS

EXCELIO® Technology posee todas las ventajas de los morteros autonivelantes base anhidrita:

- Elevada planimetría
- Gran fluidez
- Superficies de hasta 1.000 m² sin juntas de retracción
- Mínima fisuración
- Sin necesidad de mallazo o fibras
- Sin productos de curado

La tecnología EXCELIO® forma parte de la gama de morteros de Anhydritec: 10 millones de m² aplicados al año en más de 15 países de Europa.



Contribución positiva a la obtención de certificaciones medioambientales. Elaborado con ligante con Declaración Ambiental de Producto EPD.



NUESTROS + TÉCNICOS

- ➔ **Espesor mínimo de 10 mm**
- ➔ **Altas prestaciones mecánicas** (CA-C30-F8)
- ➔ **Alta eficiencia en coste y en aplicación** respecto a los productos ensacados
- ➔ **Calidad controlada:** en planta certificada
- ➔ **Tonalidad verde** para su identificación



ALTO RENDIMIENTO EN OBRA,
HASTA 600 m² POR CAMIÓN
SUMINISTRADO



Recrecidos de bajo espesor



Máxima eficiencia para suelo radiante-refrigerante



THERMIO® MAX en versión Secado Acelerado (SA®)



CLASSIC® en versión Secado Acelerado (SA®)



Recrecidos convencionales



Una gama de la empresa



UNA SOLUCIÓN ÚNICA PARA DOS TIPOS DE APLICACIÓN



COMO NIVELACIÓN ADHERIDA AL SOPORTE

Adherido, después de la
preparación del soporte ⁽²⁾

ESPESOR DESDE 10mm

SOPORTE

COMO SOLERA ULTRAFINA DESOLIDARIZADA

Sobre lámina plástica

ESPESOR DESDE 15mm

SOPORTE

Sobre aislante térmico y/o acústico

ESPESOR DESDE 15mm⁽³⁾

AISLANTE

SOPORTE

**SOLUCIÓN PRODUCIDA EN
PLANTA SUMINISTRADA EN
CAMIÓN HORMIGONERA**

- ✓ CERO SACOS / CERO PALETS / CERO MANIPULACIÓN / CERO RESIDUOS
- ✓ PRODUCTIVIDAD Y CONFORT DE PUESTA EN OBRA
- ✓ AHORRO ECONÓMICO



Como solución niveladora, EXCELIO® se aplica de forma adherida sobre diferentes soportes tanto en obra nueva como en rehabilitación. Su altísima fluidez garantiza una instalación sencilla y una planimetría perfecta.



Con un espesor ultra reducido y un peso muy ligero (a partir de 16 kg/m²), EXCELIO® ofrece una solución óptima para obras de rehabilitación, de problemas de altura habitable y de optimización del espesor de los aislamientos.

PRINCIPALES PRESTACIONES

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | |
|-----------------------------|---------------------------------------|---|
| Resistencias mecánicas | | Clase C30-F8 (UNE-EN-13813) |
| Densidad (mortero fraguado) | | 2.050 kg/m ³ (± 200) |
| Espesor mínimo | Colocación adherida ⁽¹⁾⁽²⁾ | 10 mm |
| | Sobre aislamiento ⁽³⁾ | 15 mm |
| | Sobre lámina plástica | 15 mm |
| Acabado | | Tecnología SP® integrada |
| Recubrimiento | | Instalación directa del revestimiento de suelo ⁽⁶⁾ |

(1) Después de la imprimación del soporte.

(2) Para la preparación del soporte, consultar documento en www.anhivel.com.

(3) Consultar al fabricante en función del espesor, densidad del aislante y tipo de revestimiento.

(4) Respetando las juntas estructurales.

(5) Sobre una capa de desolidarización de tipo plástico.

(6) Resistencia tracción $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

El ligante utilizado está certificado por International EPD System, y dispone de una Declaración Ambiental de Producto (5-P-00387)

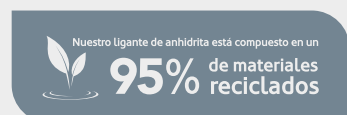
| VENTAJAS DE PUESTA EN OBRA | |
|---------------------------------|---|
| Fluidez (cono de esparcimiento) | 32 cm (±2 cm) |
| Fraccionamiento | Sin juntas de fraccionamiento en modo adherido ⁽⁴⁾ Hasta 1.000 m ² sobre aislante o plástico |
| Productividad | Hasta 200 m ² /hora o 1.500 m ² /día |

| HUMEDAD RESIDUAL ANTES DEL REVESTIMIENTO DEL SUELO | | |
|--|----------------------|--------------------------------------|
| Embaldosado: 1% | PVC o vinílico: 0,5% | Parquet flotante ⁽⁵⁾ : 1% |

**EXCELIO® es una tecnología desarrollada
por la empresa ANHYDRITEC®**

**PUEDEN CONSULTAR CONDICIONES DE APLICACIÓN
Y PUESTA EN OBRA EN WWW.ANHIVEL.COM**

EPD
INTERNATIONAL EPD SYSTEM



ANHYDRITEC, S.L.U.

Oficinas centrales y Delegación Zona Norte : Tel. 942 87 50 42

Ayuntamientos Democráticos, 22 - 39706 Castro Urdiales (Cantabria)

Delegación Zona Centro Sur : Tel. 669 75 44 56

Delegación Zona Este (Cataluña, Levante y Baleares) : Tel. 618 56 70 91

anhidritec.oficina@minersa.com

www.anhivel.com / www.anhydritec.com



ANHYDRITEC
Minersa Group